

Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung) und Delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014 vom 21. Februar 2014

für die Produktgruppe "Gesteinskörnungen Mörtel"

Leistungserklärung-Nr.: DESH/13139/BS200/2025/02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

GIN CODE: 53201_06 / Betosöhl 200

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für Mörtel

3. Hersteller:

Vereinigte Kreidewerke Dammann GmbH & Co. KG, Werk Söhlde, Barbecker Straße, 31185 Söhlde

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht relevant

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

6. a. Harmonisierte Norm:

EN 13139:2002/AC:2004

b. Notifizierte Stelle:

bupZert GmbH, Berlin (Kennnummer 2516)

7. Erklärte Leistung:

Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung (Erklärte Leistung gemäß Nr. 7)

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 und der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 574/2014 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

| (Unterschrift) | (Unterschrift) |
|--------------------|--------------------------------|
| i. V. Lars Nötzel, | i. V. Dr. Ing. Friederike Krey |

(Plant Manager) (Name, Funktion)

(Head of Sustainability Central Europe (Name, Funktion)

Söhlde, 18.07.2025 (Ort, Datum)



| Erklärte Leistungen der Produktgruppe "Gesteinskörnungen für Mörtel" nach Nr. 7 der Leistungserklärung DESH/13139/BS200/2025/02 gemäß BauPVO | | 2516 | | |
|---|---------------------|---|--|--|
| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte Technische Spezifikation | | |
| Korngröße | Füller/Gesteinsmehl | | | |
| Kornzusammensetzung gem. der Tab. 3 der EN 13139 | | | | |
| Werkstyp. bei 0,063 mm | 70 - 80 | | | |
| Werkstyp. bei 0,125 mm | 87 - 97 | | | |
| Werkstyp. bei 2,0 mm | 100 | | | |
| Reinheit | | | | |
| - Beurteilung der Feinanteile [g/kg] | ≤ 10 | EN 13139:2002/AC:2004 | | |
| Rohdichte (angegebener Wert) [Mg/m³] | 2,60 - 2,80 | | | |
| Chloride [M%] | ≤ 0,04 | | | |
| Säurelösliches Sulfat | AS _{0,2} | | | |
| Gesamtschwefelgehalt [M%] | ≤ 1 | | | |
| Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern | bestanden | | | |
| Leichtgewichtige Verunreinigungen [M%] | 0,00 | | | |
| Calciumcarbonatgehalt [M%] | ≥ 80 | | | |
| Freisetzung von Schwermetallen | NPD | | | |
| Abstrahlung von Radioaktivität | NPD | | | |
| Freisetzung von Schwermetallen | NPD | | | |
| Freisetzung von PAK | NPD | | | |
| Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen | NPD | | | |

NPD No Performance Determined (Kennwert nicht festgestellt)